

**REFINISH****Техническая информация****Описание продукта**

Двухкомпонентный, бесцветный матовый лак создан для нанесения на полностью отвердевшие акриловые эмали и базовые покрытия для частичной и полной окраски кузова автомобиля. Лак прекрасно растекается, обладает хорошим декоративным эффектом и отличной стойкостью к атмосферным воздействиям. Необходимая толщина покрытия достигается путём нанесения материала в два слоя один легкий, (напылением) и один полный. Возможность комбинирования с различными отвердителями и разбавителями позволяет применять лак в любых производственных условиях. При смешивании с лаком S 800 можно получить различную степень глянца покрытия.

**Технические данные при поставке**

|                                                    | Лак         | Отвердитель                 |
|----------------------------------------------------|-------------|-----------------------------|
| Вязкость, с./DIN 4 при 20°C                        | 78" ± 2     | 12" ± 2                     |
| Сухой остаток                                      | 46% ± 1     | 48% ± 1                     |
| Плотность (кг/л)                                   | 1,00 ± 0,03 | 0,99 ± 0,03                 |
| Содержание летучих органических веществ (VOC, г/л) | < 540       | < 520                       |
| Степень глянца                                     | <20         | -----                       |
| Упаковка                                           | 1л          | 0,25л / 0,33л / 0,5л / 2,5л |

**Смешивание**

|                                                                   | По объёму    | По весу     | Соотношения |
|-------------------------------------------------------------------|--------------|-------------|-------------|
| Лак S 820                                                         | 1000мл       | 1000гр      | 100%        |
| Отвердитель: S 411 / S 412 / S 413 ("BS REFINISH" HS HARDENER)    | 330мл        | 328гр       | 33%         |
| Разбавитель: S 709 / S 710 / S 711 ("BS REFINISH" ACRYL. THINNER) | 266 – 399мл  | 240 – 360гр | 20-30%      |
| Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C                                   | 15-18" ± 2   |             |             |
| Сухой остаток после смешивания                                    | 47% ± 1      |             |             |
| Жизнеспособность смеси.                                           | 2 ч при 20°C |             |             |

**Нанесение**

| Пневмораспыление (верхний бочек)   | Высокого давления                                                       | Низкого давления HVLP |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Размер сопла                       | 1,3-1,4                                                                 | 1,2-1,3               |
| Рабочее давление                   | 3-3,5 Атмс                                                              | 2 Атмс                |
| Пневмораспыление (нижний бочек)    | Высокого давления                                                       | Низкого давления HVLP |
| Размер сопла                       | 1,4-1,6                                                                 | 1,2-1,3               |
| Рабочее давление                   | 3-3,5 Атмс                                                              | 2 Атмс                |
| Интервал между слоями              | 15-20 минут при 20°C                                                    |                       |
| Расход                             | 80-90 г/м². (на первый адгезионный слой)<br>120-140 г/м². (второй слой) |                       |
| Толщина сухой пленки (одного слоя) | 50µm.                                                                   |                       |

**Сушка**

| Температура                            | 20°C           | 50-60°C                    |
|----------------------------------------|----------------|----------------------------|
| Высыхание на отлип                     | 15 минут       | Открытая выдержка 15 минут |
| Сухой для шлифовки                     | 24 часов       | 30-40 минут                |
| Инфрокрасная сушка                     | Средневолновая | Коротковолновая            |
| Открытая выдержка при температуре 20°C | 5-7 минут      | 5-7 минут                  |
| Сухой для шлифовки                     | 20 минут       | 15 минут                   |

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно.



REFINISH

## Техническая информация



## Отвердители и Разбавители

Выбор различных по скорости отвердителей и разбавителей позволяет адаптировать нанесение данного лака к различным температурным условиям.

## Отвердители

|                   |                                                                             |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| S 411 Медленный   | Применяется при температуре от 25 °C до 35 °C                               |
| S 412 Стандартный | Применяется при температуре от 15 °C до 25 °C                               |
| S 413 Быстрый     | Применяется при температуре от 5 °C до 15 °C ( детальный ремонт при 25 °C ) |

## Разбавители

|                   |                                                                             |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| S 709 Медленный   | применяется при температуре от 25 °C до 35 °C                               |
| S 710 Стандартный | применяется при температуре от 15 °C до 25 °C                               |
| S 711 Быстрый     | применяется при температуре от 5 °C до 15 °C ( детальный ремонт при 25 °C ) |

## Дополнительная информация



Сухая шлифовка Р 800-1000



Мокрая шлифовка Р 1200-2500



Очистка поверхности



Соблюдайте все требования техники безопасности.

## Таблица смешивания

|                 |      |                         |
|-----------------|------|-------------------------|
| S 820 MAT Clear | 100% | мат Gloss 15-20         |
| S 820 MAT Clear | 100% |                         |
| S 800 CarLack   | 10%  | Полу-мат Gloss 40-50    |
| S 820 MAT Clear | 100% |                         |
| S 800 CarLack   | 20%  | Полу-глянец Gloss 70-80 |

## Для дополнительной информации обращайтесь

## Производитель

SERANO Company

Ул. Скра 6 - 553 26 - Панорама

г. Салоники - Греция

эл.почта: [info@bsrefinish.com](mailto:info@bsrefinish.com)

факс: +30 2310 341988

<http://www.bsrefinish.com>

## Официальный представитель



"BS Refinish" и BS Refinish логотип

являются торговыми марками компании SERANO.

Авторские права © 2011 Серано компани. Все права защищены.

Copyright © 2011 SERANO Company. All rights reserved.

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно.