



Mixon. Когда важен результат.

# Однокомпонентный полиуретановый порозаполнитель 11-150 PU SEALER SANDING

Однокомпонентный быстросохнущий полиуретановый прозрачный порозаполнитель с повышенным содержанием сухого остатка и хорошими шлифовальными свойствами. Применяется для грунтования шпонированных, фанерованных поверхностей и массива древесины при внутренней отделке. Рекомендуется при открытое пористой отделке. В некоторых случаях применяется как грунт для паркетного лака. Для повышения химико-физической стойкости применяется отвердитель, в количестве 10 %. Для последующей отделки поверхности подходят нитроцеллюлозные, полиуретановые лаки и лаки кислотного отверждения.



Технические данные при поставке:	Поро-заполнитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	630"
Сухой остаток	31+1 %
Плотность (кг/л)	0,95+0,01 см

Смешивание:	По объему	Количество грамм на 100 мл готовой смеси
Поро-заполнитель 11-101	100 %	62 г
Разбавитель: 16-504	50 %	28,3 г
Отвердитель: 15-522	10 % (при необходимости)	
Плотность (кг/л смеси)	0,92	

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	22+1 %
Жизнеспособность	-

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Температура при нанесении	15-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 %	
Интервал между слоями	15-20 мин. при 20°C	
После высыхания	Через 30-40 мин. (промежуточная шлифовка)	
Расход	80-100 г/м (на каждый слой) но не более 200 г/м	
Количество слоев	1-3 и более	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	15-20 µm	

Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлив	10-20 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 60 мин.	

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации

Арт. 11-150 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы





Mixon. Когда важен результат.

Шлифовка:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

#### **Условия хранения и безопасность:**

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C.

Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

#### **Технология окраски открыто пористых поверхностей.**

- Пористые породы древесины: дуб, ясень, орех или (фанерованное, шпонированное) МДФ или ДСП.
- Шлифовка , зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение нитроцелюлозного порозаполнителя 11-150 пневматическим распылением (80-100 г/м<sup>2</sup>).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажность воздуха 40-70 % примерно 50-60 минут.
- Шлифовка, зерно P280-320.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.



Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации  
Арт. 11-150 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы