

# Полиуретановый порозаполнитель 11-551 PU SANDING SEALER

Двухкомпонентный полиуретановый прозрачный поро-заполнитель с высокой заполняющей способностью и хорошими шлифовальными свойствами. Применяется для грунтования любых деревянных и шпонированных поверхностей при открытое пористой отделке. Благодаря высокой прозрачности рекомендуется для отделки экзотических пород - венге и зебрано. Перед нанесением поро-заполнителя на очень пористую поверхность шпона или древесину с содержанием таниновых масел, например тиковое дерево, необходимо применять изолятор 11-500.



Технические данные при поставке:	Порозаполнитель	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	70"	11"
Сухой остаток	43+1 %	30 +1 %
Плотность (кг/л)	0,99+0,03	0,93+0,03

Смешивание:	По объему	Количество грамм на 100 мл готовой смеси
Поро-заполнитель 11-551	100 %	58,2 г
Отвердитель: 15-529	50 %	26,8 г
Разбавитель: 16-504	20 %	10,7 г
Разбавитель: 16-506 медленный		
Плотность (кг/л смеси)	0,97 г	

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4 / 20°C	20-22"
Сухой остаток после смешивания	70+1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,6-1,8	1,4-1,6
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	через 4-6 часов (промежуточная шлифовка)	
Расход	100-130 г/м (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	70 µm	



Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации

Арт. 11-551 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

**Сушка** (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):

Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлив	20-30 мин.	-
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Шлифовка:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280-320
Ручным способом	P220-280	P320-360

**Условия хранения и безопасность:**

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

**Технология окраски открыто пористых поверхностей.**

- Пористые породы древесины дуб, ясень, орех или (фанерованное, шпонированное) МДФ или ДСП.
- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиуретанового порозаполнитель 11-551 пневматическим распылением [100-130 г/м<sup>2</sup>].
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 3-4 ч.
- Шлифовка, зерно P280-320.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.

**Технология окраски экзотических пород.**

- Экзотические породы древесины или шпона тик, венге, зебрано.
- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли, грязи, масла и жира.
- Нанесение полиуретанового изолятора 11-500 [80-100 г/м<sup>2</sup>].
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 2-3 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиуретанового порозаполнителя 11-551 пневматическим распылением [100-130 г/м<sup>2</sup>].
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 3-4 ч.
- Шлифовка, зерно P 280-320.
- Наносим второй слой порозаполнитель с учетом потерь [100-130 г/м<sup>2</sup>].
- Шлифовка, зерно P320-400.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.



Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации

Арт. 11-551 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы