



Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Полиуретановый грунт белый 11-556 PU PRIMER WHITE

Двухкомпонентный полиуретановый белый грунт для внутренних работ, разработанный для профессионального применения в производстве мебели и предметов интерьера. Обладает хорошими шлифовальными свойствами и хорошей заполняющей способностью. Применяется для грунтования древесины и МДФ. Наносится распылением. Для уменьшения впитываемости поверхности, необходимо применять изолятор 11-500.



Технические данные при поставке:	Белый грунт	Отвердитель
Вязкость, с./DIN4 20°C	660"	25"
Сухой остаток	77+1 %	28 +1 %
Плотность (кг/л)	1,5+0,01	0,97

Смешивание:	По объему	Количество грамм на 100 мл готовой смеси
Грунт 11-556	100 %	100 г
Отвердитель: 15-522	30 %	16,2 г
Разбавитель: 16-504	20 %	12,1 г
Разбавитель: 16-506 медленный		
Плотность (кг/л смеси)	1320 г	

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C	18-20"
Сухой остаток после смешивания	70+1 %
Жизнеспособность	8 ч. при 20°C

Нанесение:		
Пневмораспыление	Высокого давления	Низкого давления HVLP
Размер сопла	1,8-2,0	1,5-1,8
Рабочее давление	3,5 Атмс	2 Атмс
Интервал между слоями	15-20 минут при 20°C	
После высыхания	Через 4-6 ч. (промежуточная шлифовка)	
Расход	130-160 г/м ² (на каждый слой)	
Количество слоев	1-2	
Толщина сухой пленки (одного слоя)	80-100 µm	

Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции):		
Температура	20°C	50°C
Высыхание на отлип	20-30 мин.	
Сухой для шлифовки	ок. 5 ч.	ок. 4 ч.

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации

Арт. 11-556 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы





Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Шлифовка:	Перед грунтом	После грунта
Механическим способом	P180-220	P280- 320
Ручным способом	P220-280	P320-360

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология окраски МДФ.

- Шлифовка или калибровка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли, грязи, масла и жира.
- Нанесение полиуретанового изолятора 11-500 (80-100 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 2-3 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение полиуретанового грунта 11-556 пневматическим распылением (130-160 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Наносим второй слой грунта с учетом потерь (130-160 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P320-400.
- Очистка поверхности от пыли
- Нанесение финишного слоя.

Технология окраски древесины.

- Шлифовка, зерно P180-220.
- Очистка поверхности от пыли, грязи, масла и жира.
- Нанесение полиуретанового грунта 11-556 пневматическим распылением (130-160 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P220-240.
- Очистка поверхности от пыли.
- Наносим второй слой грунта с учетом потерь (130-160 г/м²).
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 4-6 ч.
- Шлифовка, зерно P320-400.
- Очистка поверхности от пыли.
- Нанесение финишного слоя.

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-556 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы

