

Акрил-полиуритановый порозаполнитель 11-570 PU ACRYLIC SANDING SEALER

Двухкомпонентный акрил-полиуритановый высоко прозрачный поро-заполнитель не желтеющего типа. Применяется при отделке шпонированных поверхностей и массива древесины. После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие которое защищает древесину от пожелтения. Легко шлифуется. В качестве поврежденного слоя применяются акриловые лаки и краски.



| Технические данные при поставке: | Порозаполнитель | Отвердитель |
|----------------------------------|-----------------|-------------|
| Вязкость, с./DIN4 20°C | 35" | 12" |
| Сухой остаток | 27+1 % | 36+1 % |
| Плотность (кг/л) | 0,95+0,01 | 0,91+0,03 |

| Смешивание: | По объему | Количество грамм на 100 мл готовой смеси |
|------------------------|-----------|------------------------------------------|
| Порозаполнитель 11-570 | 100 % | 67,9 г |
| Отвердитель: 15-531 | 10 % | 6,5 г |
| Разбавитель: 16-504 | 30 % | 19,5 г |
| Плотность (кг/л смеси) | | 0,93 г |

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C | 15-16" |
| Сухой остаток после смешивания | 25+1 % |
| Жизнеспособность | 12 ч. при 20°C |



| Нанесение: | | |
|------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------|
| Пневмораспыление | Высокого давления | Низкого давления HVLP |
| Размер сопла | 1,3-1,4 | 1,3-1,5 |
| Рабочее давление | 3,5 Атмс | 2 Атмс |
| Интервал между слоями | 20-30 минут при 20°C | |
| После высыхания | Через 3-4 ч. [промежуточная шлифовка] | |
| Расход | 80-120 г/м² (на каждый слой) но не более 130 г/м² | |
| Количество слоев | 2-3 | |
| Толщина сухой пленки (одного слоя) | 30-35 µm | |

| Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции): | | |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------|----------|
| Температура | 20°C | 50°C |
| Высыхание на отлив | 20-30 мин. | |
| Сухой для шлифовки | ок. 8 ч. | ок. 4 ч. |

| Шлифовка: | Перед грунтом | После грунта |
|-----------------------|---------------|--------------|
| Механическим способом | P320-400 | P400 |
| Ручным способом | P360-400 | P400 |

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология нанесения

- Шлифовка, зерно P220-380.
- Очистка поверхности от пыли, грязи.
- Нанесение тонировки (при необходимости).
- Нанесение акрилового порозаполнитель 11-570 пневматическим распылением (100-120 г/м²).
- Наносим второй слой порозаполнитель (100-120 г/м²) с интервалом между слоями 20-30 мин.
- При необходимости наносим третий слой 100-120 г/м².
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 8ч.
- Полное высыхание 8 часов.
- Нанесение акрил-полиуританового лака.

