



Wood Coating

Mixon. Когда важен результат.

Акрил-полиуритановый порозаполнитель 11-571 PU ACRYLIC SANDING SEALER

Двухкомпонентный акрил-полиуритановый высоко прозрачный порозаполнитель не желтеющего типа с повышенным содержанием сухого остатка. Применяется при отделке шпонируемых поверхностей и массива древесины. Благодаря повышенному содержанию сухого остатка хорошо заполняет поры. Рекомендуется для закрыто пористой отделки. После высыхания образует на поверхности прозрачное покрытие которое защищает древесину от пожелтения. Легко шлифуется. В качестве покровного слоя применяются акриловые лаки и краски.



| Технические данные при поставке: | Порозаполнитель | Отвердитель |
|----------------------------------|-----------------|-------------|
| Вязкость, с./DIN4 20°C | 110" | 12" |
| Сухой остаток | 37+1 % | 36 +1 % |
| Плотность (кг/л) | 0,98+0,01 | 0,91+0,03 |

| Смешивание: | По объему | Количество грамм на 100 мл готовой смеси |
|------------------------|-----------|--|
| Порозаполнитель 11-571 | 100 % | 54,4 г |
| Отвердитель: 15-531 | 20 % | 10,1 г |
| Разбавитель: 16-504 | 60 % | 30,3 г |
| Плотность (кг/л смеси) | 0,94 г | |

В расчете количества грамм учитывалась плотность каждого продукта.

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Рабочая вязкость, с./DIN4/ 20°C | 18-19" |
| Сухой остаток после смешивания | 32+1 % |
| Жизнеспособность | 8 ч. при 20°C |

| Нанесение: | | |
|------------------------------------|--|-----------------------|
| Пневмораспыление | Высокого давления | Низкого давления HVLP |
| Размер сопла | 1,5-1,7 | 1,3-1,5 |
| Рабочее давление | 3,5 Атмс | 2 Атмс |
| Интервал между слоями | 20-30 минут при 20°C | |
| После высыхания | Через 3-4 часа (промежуточная шлифовка) | |
| Расход | 80-120 г/м ² (на каждый слой), но не более 120 г/м ² | |
| Количество слоев | Максимум 2 | |
| Толщина сухой пленки (одного слоя) | 30-35 µm | |

| Сушка (время сушки зависит от влажности и температуры, а также вентиляции): | | |
|---|------------|----------|
| Температура | 20°C | 50°C |
| Высыхание на отлип | 20-30 мин. | |
| Сухой для шлифовки | ок. 8 ч. | ок. 4 ч. |

Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации

Арт. 11-571 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы





Mixon. Когда важен результат.

| Шлифовка: | Перед грунтом | После грунта |
|-----------------------|---------------|--------------|
| Механическим способом | P320-400 | P400 |
| Ручным способом | P360-400 | P400 |

Условия хранения и безопасность:

Хранить следует в плотно закрытых банках, в хорошо проветриваемом месте при температуре 10-25°C. Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в закрытой упаковке.

Наносить грунт следует в помещении с хорошей вентиляцией, соблюдая все требования техники безопасности.

R1 R10 R36 R37 R38 S2 S13 S24 S25.

Технология нанесения

- Шлифовка, зерно P220-380.
- Очистка поверхности от пыли, грязи.
- Нанесение тонирующей (при необходимости).
- Нанесение акрилового порозаполнителя 11-571 пневматическим распылением (100-120 г/м²).
- Наносим второй слой порозаполнителя (100-120 г/м²) с интервалом между слоями 20-30 мин.
- Сушка при температуре 20-25°C с относительной влажностью воздуха 40-70 % примерно 8 ч.
- Полное высыхание 8 часов.
- Нанесения акрил-полиуританового лака.



Эта техническая спецификация заменяет все предыдущие публикации
Арт. 11-571 стр. 1-2

Только для профессионального применения. Данная информация носит рекомендательный характер и не является юридически обязывающей. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в технические описания без предварительного уведомления. Так как конкретные условия производства находятся вне зоны контроля производителя, последний не может нести полной ответственности за результаты работы, на которые оказывают влияние местные факторы